

Fehlfunktionen der Messröhre, die auf Verschmutzung oder Verschleiß zurückzuführen sind, sowie Verschleißteile (z. B. Heizfaden), fallen nicht unter die Gewährleistung.

KURZANLEITUNG

PKR 261

Compact Cold Cathode Gauge; ganzmetall

BG 5122 BN/C (2017-07)

Original

PFEIFFER VACUUM

Gültigkeit

PT R26 250 (Flansch DN 25 ISO-KF)
PT R26 251 (Flansch DN 40 ISO-KF)
PT R26 252 (Flansch DN 40 CF-F)

Technische Änderungen ohne vorherige Anzeige sind vorbehalten.

Zu diesem Dokument

Dieses Dokument beschreibt die Installation und den Betrieb der oben aufgeführten Compact Cold Cathode Gauges. Für weitere Informationen konsultieren Sie die separate Betriebsanleitung BG 5157 BDE unter www.pfeiffer-vacuum.de.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die beschriebene Compact FullRange™ Gauge erlaubt Vakuummessungen von Gasen im Druckbereich von $5 \times 10^{-9} \dots 1000$ hPa.

Sie darf nicht für die Messung von leicht entzündbaren oder brennbaren Gasen im Gemisch mit einem Oxidationsmittel (z. B. Luftsauerstoff) innerhalb der Explosionsgrenzen verwendet werden.

Funktion

Die Messröhre enthält zwei separate Messsysteme (Pirani- und Kaltkatoden-System) deren Signale so verknüpft werden, dass ein einheitliches Ausgangssignal zur Verfügung steht.

Sicherheit

- Beachten Sie beim Umgang mit den verwendeten Prozessmedien die einschlägigen Vorschriften und Schutzmaßnahmen.
- Berücksichtigen Sie mögliche Reaktionen mit den Werkstoffen.

Die Verantwortung in Zusammenhang mit den verwendeten Prozessmedien liegt beim Betreiber.

GEFAHR

GEFAHR: Magnetfelder
Starke Magnetfelder können elektronische Geräte, z. B. Herzschriftermacher, stören oder ihre Funktion beeinträchtigen.
Zwischen Herzschriftermacher und Magnet einen Sicherheitsabstand von ≥ 10 cm einhalten oder den Einfluss starker Magnetfelder durch Magnetfeldabschirmungen vermeiden.

Pfeiffer Vacuum übernimmt keine Verantwortung und Gewährleistung, falls der Betreiber oder Drittpersonen

- dieses Dokument missachten
- das Produkt nicht bestimmungsgemäß einsetzen
- am Produkt Eingriffe jeglicher Art (Umbauten, Änderungen, usw.) vornehmen
- das Produkt mit Zubehör betreiben, welches in den zugehörigen Produktdokumentationen nicht aufgeführt ist.

Installation

Flanschanschluss

Vorsicht

Vorsicht: Vakuumkomponente
Schmutz und Beschädigungen beeinträchtigen die Funktion der Vakuumkomponente.
Beim Umgang mit Vakuumkomponenten die Regeln in Bezug auf Sauberkeit und Schutz vor Beschädigung beachten.

GEFAHR

GEFAHR: Überdruck im Vakuumsystem
 >100 hPa
Versehentliches Öffnen von Spannelementen kann zu Verletzungen durch herumfliegende Teile führen.

Spannelemente verwenden, die sich nur mit einem Werkzeug öffnen und schließen lassen (z.B. Spannband-Spannring).

Die Messröhre muss galvanisch mit der geerdeten Vakuumkammer verbunden sein. Die Verbindung muss den Anforderungen einer Schutzverbindung nach EN 61010 entsprechen:

- CF-Flansche entsprechen dieser Forderung
- Für KF-Flansche ist ein elektrisch leitender Spannring zu verwenden.

WARNUNG

WARNUNG: Elektrischer Überschlag
Helium kann in der Elektronik des Produkts zu elektrischen Überschlägen führen und diese zerstören.

Vor der Durchführung der Dichtheitsprüfung das Produkt außer Betrieb setzen und Elektronik-einheit abnehmen.

Bei der Montage an CF-Flanschen kann es vorteilhaft sein, die Elektronik (1) und die Magneteinheit (2) vorübergehend zu entfernen (→ Betriebsanleitung BG 5157 BDE unter www.pfeiffer-vacuum.de).

Die Einbaulage ist frei wählbar, Partikel sollten jedoch nicht in die Messkammer gelangen können.

Elektrischer Anschluss

Stellen Sie sicher, dass die Messröhre angeflanscht ist (→ oben).

Falls kein Verbindungskabel vorhanden ist, ein Verbindungs-kabel gemäß Schema herstellen.

Pin	Identification	Signalausgang (Messsignal)	Speisung	Speisungsgerde	Abschirmung
1	Identifikation	-	-	-	-
2	Signalausgang (Messsignal)	-	-	-	-
3	Signalerde	-	-	-	-
4	Speisung	-	-	-	-
5	Speisungsgerde	-	-	-	-
6	Abschirmung	-	-	-	-

Figur 1: Elektrischer Anschluss

Pin 1 Identifikation
Pin 2 Signalausgang (Messsignal)
Pin 3 Signalerde
Pin 4 Speisung
Pin 5 Speisungsgerde
Pin 6 Abschirmung

Schließen Sie die Messröhre an das Messgerät an. Sichern Sie den Kabelstecker an der Messröhre mit der Schraube (Anziehdrehmoment ≤ 0.2 Nm).

Betrieb

Nehmen Sie das Messröhre in Betrieb. Beachten Sie eine Stabilisierungszeit von ≈ 10 Min. Die Messröhre sollte unabhängig vom anliegenden Druck immer eingeschaltet bleiben:
• Der Pirani-Messkreis ist immer aktiviert.
• Der durch den Pirani-Messkreis gesteuerte Kaltkatoden-Messkreis wird erst bei Drücken $< 10^{-2}$ hPa aktiviert.

Gasartabhängigkeit

Der Messwert ist gasartabhängig. Die Anzeige gilt für trockene Luft, N_2 , O_2 und CO . Für andere Gase ist sie umzurechnen → Technische Daten.

Bei Pfeiffer Vacuum-Messgeräten kann dies durch Eingabe des entsprechenden Kalibrierfaktors erfolgen.

Zündverzögerung

Kaltkatoden-Messsysteme haben (nur nach dem Einschalten) eine Zündverzögerung. Sie nimmt bei tieferen Drücken zu und beträgt für saubere, entgaste Messröhren typischerweise bei:

10^{-5} hPa ≈ 1 Sekunde
 10^{-7} hPa ≈ 20 Sekunden
 5×10^{-9} hPa ≈ 2 Minuten

Die Zündung ist ein statistischer Prozess, der bereits durch geringe Ablagerungen auf den inneren Oberflächen stark beeinflusst werden kann.

Solange der Kaltkatodenmesskreis nicht gezündet hat, gibt der Signalausgang den reinen Pirani-Messwert wieder (Anzeige "Pirani-Underrage" bei Drücken $< 5 \times 10^{-4}$ hPa).

Messröhre abgleichen

Die Messröhre ist ab Werk abgeglichen. Durch Alterung und Verschmutzung kann ein Nachabgleich oder eine Reinigung nötig werden. Auch spezielle klimatische Verhältnisse können ein Neubalance nötig machen.

Der für den tiefen Druckbereich ($< 1 \times 10^{-3}$ hPa) dominante Kaltkatoden-Messkreis ist werkseitig fest abgeglichen. Hingegen kann der Pirani-Messkreis nachjustiert werden. Beim Abgleichen wird der Druckbereich zwischen etwa 10^{-2} hPa und 10^2 hPa kaum beeinflusst.

1 Messröhre in Betrieb nehmen (möglichst in der gleichen Lage, in der sie später betrieben wird).

2 Evakuieren auf $p < 10^{-4}$ hPa, anschließend 10 min warten.

3 Typenschild im Gegenuhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.

4 Mit einem zylindrischen Stift ($\varnothing 3$ mm) den Taster drücken. Gleichzeitig mit Schraubendreher (1.5 mm) am Potenziometer $<\text{HV}$...

... auf 5×10^{-4} hPa abgleichen... oder ... auf 4.2 V abgleichen

Anschließend 1/3 Umdrehung im Gegenuhrzeigersinn drehen.

5 Belüften mit Luft oder Stickstoff auf Atmosphärendruck, anschließend 10 min warten.

6 Typenschild im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.

7 Mit Schraubendreher am Potenziometer $<\text{ATM}$...
... auf 10^{-3} hPa abgleichen... oder ... auf 8.6 V abgleichen.

8 Typenschild in seine Ausgangsposition zurück-drehen (es rastet ein).

Technische Daten

Zulässige Temperaturen

Lagerung
Betrieb
Ausheizen
Relative Feuchte
Verwendung

-40 °C ... +65 °C
+5 °C ... +55 °C (bis 150 °C am Flansch bei waagrechter Montage; ohne Magnetabschirmung)
150 °C (ohne Elektronikeinheit und Magnetabschirmung)
max. 80% bei Temperaturen bis +31 °C, abnehmend auf 50% bei +40 °C
nur in Innenräumen Höhe bis zu 2000 m NN

Messbereich (Luft, N_2)
Genauigkeit
Reproduzierbarkeit

$5 \times 10^{-9} \dots 1000$ hPa
 $\pm 30\%$
 $\pm 5\%$

IP 40
1000 hPa, beschränkt auf inerte Gase und Temperaturen < 55 °C

Werkstoffe gegen Vakuum
Innenes Volumen

nichtrostender Stahl
nichtrostender Stahl
Keramik (Al_2O_3), Glas
Ag, Cu, Weichlot (Sn, Ag)
Mo
nichtrostender Stahl
Ni, Au
W
 $=20$ cm³

Speisung
STOP GEFAHR

Die Messröhre darf nur an Speise- oder Messgeräte angeschlossen werden, die den Anforderungen der geerlaubten Schutzelektrizität (PELV) entsprechen. Die Leitung zur Messröhre ist abzusichern ¹⁾.

Spannung an der Messröhre
Leistungsaufnahme

$15.0 \dots 30.0$ V = (Rippel max. 1 V_{pp})
 ≤ 2 W
 ≤ 1 AT

Die minimale Spannung des Speisegerätes muss proportional zur Leitungslänge erhöht werden.

Spannung am Speisegerät bei maximaler Leitungslänge
16.0 ... 30.0 V = (Rippel max. 1 V_{pp})

Anschluss elektrisch

Kabel
Kabeldose

Anziehdrehmoment
maximale Leitungslänge

Betriebsspannung
(in der Messkammer)

Betriebsstrom
(in der Messkammer)

Ausgangssignal (Messsignal)

Spannungsbereich
Beziehung Spannung-Druck

Fehlersignal

Ausgangsimpedanz

Minimale Last

Ansprechzeit

$p > 10^{-6}$ hPa

$p = 10^{-8}$ hPa

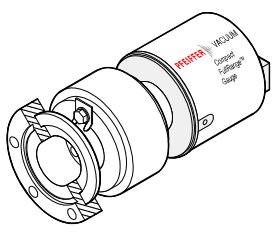
≈ 1 s

¹⁾ Pfeiffer Vacuum Mess- und Steuergeräte für Kompakt-Messröhren erfüllen diese Forderungen.

Identifikation der Messröhre

(Pin 1)	Widerstand 11.1 kΩ gegen Speisungsgerde
	Widerstand 11.1 kΩ gegen Speisungsgerde
(Pin 1)	Widerstand 9.1 kΩ gegen Speisungsgerde
	Die Polarität von Pin 1 gegenüber der Speisungsgerde muss immer positiv sein.
Konstantstrommessung Konstantspannungsmessung	Messstrom 0.2 ... 0.3 mA Messspannung 2 ... 3 V

Erdkonzept	→ Figur 1
Vakuumflansch-Messerde	über 10 kΩ verbunden (max. Spannungsunterschied bezüglich Sicherheit ± 50 V bezüglich Genauigkeit ± 10 V)



INSTRUCTION SHEET

(EN)

Translation of the original instructions

PKR 261

Compact Cold Cathode Gauge; All-metal

BG 5122 BN/C [2017-07]

PFEIFFER VACUUM

Validity

PT R26 250 (DN 25 ISO-KF flange)
 PT R26 251 (DN 40 ISO-KF flange)
 PT R26 252 (DN 40 CF-F flange)

We reserve the right to make technical changes without prior notice.

About this document

These instructions describe the installation and operation of the above Compact Cold Cathode Gauges. For further information please refer to the Operating instructions BG 5157 BEN under www.pfeiffer-vacuum.com.

Intended Use

The above Compact FullRange™ Gauge has been designed for vacuum measurement of gases in the pressure range of 5×10^{-9} ... 1000 hPa.

It must not be used for measuring flammable or combustible gases in mixtures containing oxidants (e.g. atmospheric oxygen) within the explosion range.

Functional Principle

The PKR 261 gauge consists of two separate measurement systems (Pirani and cold cathode system) the signals of which are combined in such a way that one uniform measurement signal is output.

Safety

- Adhere to the applicable regulations and take the necessary precautions for the process media used.
 - Consider possible reactions with the product materials.
- The end user assumes the responsibility in conjunction with the process media used.

DANGER

DANGER: magnetic fields
Strong magnetic fields can disturb electronic devices like heart pacemakers or impair their function.
 Maintain a safety distance of ≥ 10 cm between the magnet and the heart pacemaker or prevent the influence of strong magnetic fields by anti-magnetic shielding.

Pfeiffer Vacuum assumes no liability and the warranty becomes null and void if the custodian or third parties

- disregard the information in this document
- use the product in a non-conforming manner
- make any kind of changes (modifications, alterations etc.) to the product
- use the product with accessories not listed in the product documentation

Gauge failures due to contamination or wear and tear, as well as expendable parts (e.g. filament), are not covered by the warranty.

Installation

Flange Connection



Caution

Caution: vacuum component
Dirt and damages impair the function of the vacuum component.
When handling vacuum components, take appropriate measures to ensure cleanliness and prevent damages.



DANGER

DANGER: overpressure in the vacuum system > 100 kPa
Inadvertent opening of clamps can result in injury due to catapulted parts.

Use the type of clamps which can only be opened and closed by means of a tool (e.g. hose clip clamping ring).

Electrically connect the gauge to the grounded vacuum chamber. This connection must conform to the requirements of a protective connection according to EN 61010:

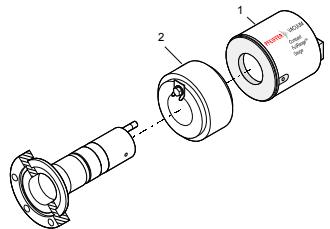
- CF flanges fulfill this requirement
- For gauges with a KF flange, use a conductive metallic clamping ring.



WARNING

WARNING: electric arcing
Helium may cause electric arcing with detrimental effects on the electronics of the product.
Before performing any tightness tests put the product out of operation and remove the electronics unit.

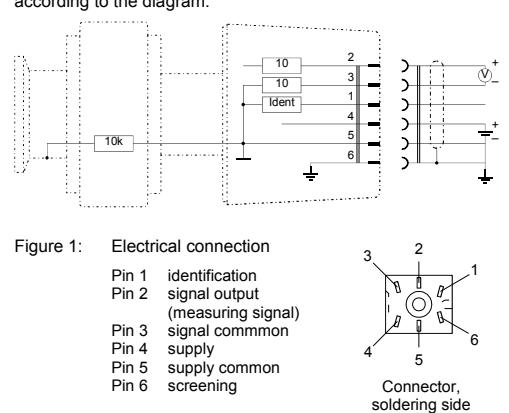
When making a CF flange connection, it can be advantageous to temporarily remove the electronics (1) and the magnet unit (2) (→ Operating instructions BG 5157 BEN under www.pfeiffer-vacuum.com).



The gauge may be mounted in any orientation. However, it should be mounted so that any particles present cannot penetrate into the measuring chamber.

Electrical Connection

Make sure the flange of the gauge is connected to the vacuum system (→ above). If no connection cable is available, make a connection cable according to the diagram.



Connect the gauge to the measurement unit.
Secure the connector on the gauge with the screw (tightening torque ≤ 0.2 Nm).

Operation

Put the gauge into operation. Allow for a stabilizing time of ≈ 10 minutes. Once the gauge has been switched on, permanently leave it on irrespective of the pressure:

- The Pirani measurement circuit is always on.
- The cold cathode measurement circuit is controlled by the Pirani circuit and is activated only at pressures $<1 \times 10^{-2}$ hPa.

Gas Type Dependence

The measurement value depends on the type of gas being measured. The value displayed is accurate for dry air, N₂, O₂, and CO. It can be mathematically converted for other gases → Technical data.

If you are using a Pfeiffer Vacuum measurement unit, you can enter a calibration factor to correct the measurement value displayed.

Ignition Delay

When cold cathode measurement systems are activated, an ignition delay occurs. The delay time increases at low pressures and for clean, degassed gauges it is typically:

$$\begin{aligned}10^{-5} \text{ hPa} &\approx 1 \text{ second} \\10^{-7} \text{ hPa} &\approx 20 \text{ seconds} \\5 \times 10^{-9} \text{ hPa} &\approx 2 \text{ minutes}\end{aligned}$$

The ignition is a statistical process. Already a small amount of depositions on the inner surfaces can have a strong influence on it.

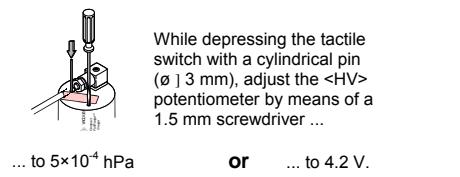
As long as the cold cathode measurement circuit has not yet ignited, the measurement value of the Pirani is output as measuring signal ("Pirani underrange" is displayed for pressures $<5 \times 10^{-4}$ hPa).

Adjusting the Gauge

The gauge is factory-calibrated. Readjustment or cleaning may become necessary because of use in different climatic conditions, aging, or contamination.

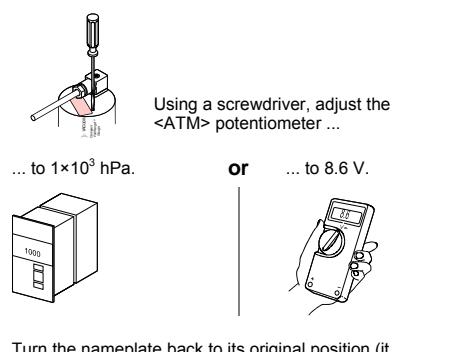
The cold cathode measurement circuit, which is dominant for low pressures ($<1 \times 10^{-3}$ hPa), is factory-calibrated. By way of contrast, the Pirani measurement circuit can be adjusted. Any adjustment has a negligible effect on the pressure range between approx. 10^{-2} hPa and 10^0 hPa.

- 1 Put the gauge into operation (if possible, in the position, in which it will be used later on).
- 2 Evacuate the vacuum system to $p << 10^{-4}$ hPa, and then wait 10 minutes.
- 3 Turn the nameplate counter-clockwise until the mechanical stop is reached.



- 4 ... to 5×10^{-4} hPa or ... to 4.2 V.
- and then turn the potentiometer counter-clockwise by $\approx 120^\circ$.

- 5 Vent with air or nitrogen to atmospheric pressure and then wait 10 minutes.
- 6 Turn the nameplate clockwise until the mechanical stop is reached.



Technical Data

Admissible temperatures

Storage
Operation

-40 °C ... +65 °C
+5 °C ... +55 °C (up to 150 °C at the flange if mounted horizontally; without magnetic shielding)
150 °C (without electronics and magnetic shielding)
max. 80% at temperatures $\leq 31^\circ\text{C}$, decreasing to 50% at $+40^\circ\text{C}$

Bakeout

Cold cathode ignited, combined Pirani/ cold cathode mode

The following conditions must be fulfilled:

Relative humidity

indoors only, altitude up to 2000 m (6600 ft)

Use

constant current measurement
constant voltage measurement

Measurement range (air, N₂)

5×10^{-9} ... 1000 hPa
 $\approx \pm 30\%$ (in the range 1×10^{-6} ... 100 hPa)

Reproducibility

$\approx \pm 5\%$ (in the range 1×10^{-8} ... 100 hPa)

Degree of protection

IP 40
1000 kPa, for inert gases and temperatures $<55^\circ\text{C}$

Materials exposed to the vacuum

Flange stainless steel
Measuring chamber stainless steel
Feedthrough isolation ceramic (Al₂O₃), glass
Internal seals Ag, Cu, soft solder (Sn, Ag)
Anode Mo
Ignition aid stainless steel
Pirani measuring tube Ni, Au
Pirani filament W
Internal volume $= 20 \text{ cm}^3$

Supply

DANGER
The gauge may only be connected to supply or measurement units that conform to the requirements of a grounded protective extra-low voltage (PELV). The connection to the gauge has to be fused.

Voltage at the gauge

$15.0 \dots 30.0 \text{ V}$ = (max. ripple 1 V_{pp})

Power consumption

$\leq 2 \text{ W}$
Fuse (to be switched in)¹⁾ $\leq 1 \text{ AT}$

The minimum voltage of the power supply must be increased proportionally to the length of the measuring cable.

Voltage at the supply unit

$16.0 \dots 30.0 \text{ V}$ = (max. ripple 1 V_{pp})

Electrical connection

5 poles plus screening
Hirschmann GO 6 WF,
6 contacts, angled, female
Tightening torque $\leq 0.2 \text{ Nm}$
Maximum cable length 75 m (0.25 mm² conductor \varnothing)
100 m (0.34 mm² conductor \varnothing)
300 m (1.0 mm² conductor \varnothing)

Operating voltage
(in the measuring chamber)

$\leq 3.3 \text{ kV}$

Operating current
(in the measuring chamber)

$\leq 500 \mu\text{A}$

Output signal (measuring signal)

Voltage range $\approx 0 \text{ V} \dots \approx +10.5 \text{ V}$
Voltage vs. pressure logarithmic, increase 0.6 V / decade
Error signal < 0.5 V no supply
> 9.5 V Pirani sensor defective (filament break)
Output impedance $2 \times 10 \Omega$
Minimum load 10 k Ω , short-circuit proof
Response time pressure dependent
 $p > 10^{-6} \text{ hPa}$
 $p = 10^{-8} \text{ hPa}$

Response time
pressure dependent
 $\approx 10 \text{ ms}$
 $\approx 1 \text{ s}$

¹⁾ Pfeiffer Vacuum measurement and control units for Compact Gauges fulfill these requirements.

Gauge identification

$p > 10^{-2} \text{ hPa}$, Pirani-only mode

(Pin 1)
11.1 k Ω resistor referenced to supply common

11.1 k Ω resistor referenced to supply common

9.1 k Ω resistor referenced to supply common

The polarity of pin 1 referenced to supply common is always positive.

measurement current $0.2 \dots 0.3 \text{ mA}$

measurement voltage $2 \dots 3 \text{ V}$

Grounding concept → Figure 1

Vacuum flange-measurement common

Supply common-signal common

In the range below 10^{-5} hPa, the pressure indication is linear. For gases other than air, the pressure can be determined by means of a simple conversion formula:

$$p_{\text{eff}} = K \times \text{pressure indicated}$$

Gas type	Air (N ₂ , O ₂ , CO)	Xe	Kr	Ar	H ₂	Ne	He
K (mean values)	1.0	0.4	0.5	0.8	2.4	4.1	5.9

Maintenance, Troubleshooting

→ Operating instructions BG 5157 BEN under www.pfeiffer-vacuum.com

If the gauge is operated under high pressures or under dirty conditions, it must be regularly cleaned.

Gauge failures due to contamination or wear and tear, as well as expendable parts (